

Автоматизированная система визуального контроля
наличия таблеток в блистере

АНГАРА–Таблетки



Назначение

Система предназначена для проверки наличия таблеток или капсул в блистере и определения их целостности перед упаковкой.

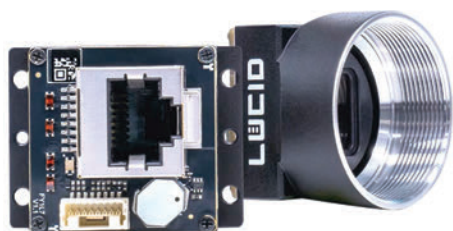
Функциональные возможности

- Проверка наличия таблетки/капсулы в ячейке блистера
- Проверка целостности таблетки (половинка, скол, раздавленная)
- Проверка целостности капсулы (половинка, соответствие цвета)
- Формирование цифрового сигнала в подсистему отбраковки упаковочной машины
- Использование разных профилей настроек для разных форматов
- Ведение статистики годных/негодных
- Хранение статистических данных, изображений, результатов инспекции в БД
- Просмотр архивных данных из БД
- Графический интерфейс для конфигурации и управления системы
- Разные уровни доступа пользователей к функциям системы.



Характеристика	Значение
Производительность, блистеров/сек.	4
Максимальный диаметр таблетки, мм	20
Минимальный размер дефекта, мм	1
Температурные условия эксплуатации, °С	от +10 до +40
Габаритные размеры электротехнического шкафа, мм	400 x 300 x 200





Подсистема захвата изображений

Поляризационная камера LUCID Phoenix 5.0 MP

- современный сенсор SONY
- разрешение 2448 x 2048



Вычислительная подсистема

Промышленный компьютер Neosys POC-400:

- оптимальная конфигурация для задач машинного зрения
- пассивное охлаждение
- большое количество интерфейсов
- возможность подключения до двух камер по Ethernet
- промышленный дизайн



Блок управления

Контроллер синхронизации НС-2012:

- получение сигнала такта с упаковочной машины
- формирование цифровых триггеров захвата на камеру и подсветку
- формирование цифрового сигнала на отбраковку



Рабочее место оператора

Сенсорная панель и специальное программное обеспечение собственной разработки:

- удобный графический интерфейс
- гибкая система конфигурации и настройки
- просмотр архивных данных